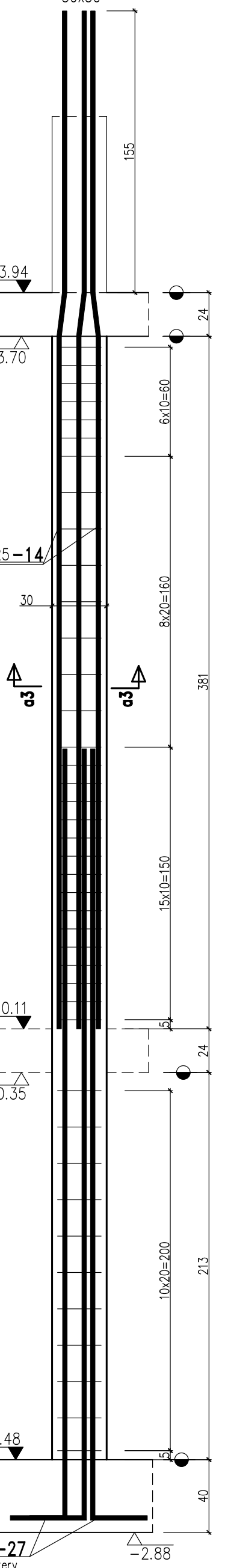
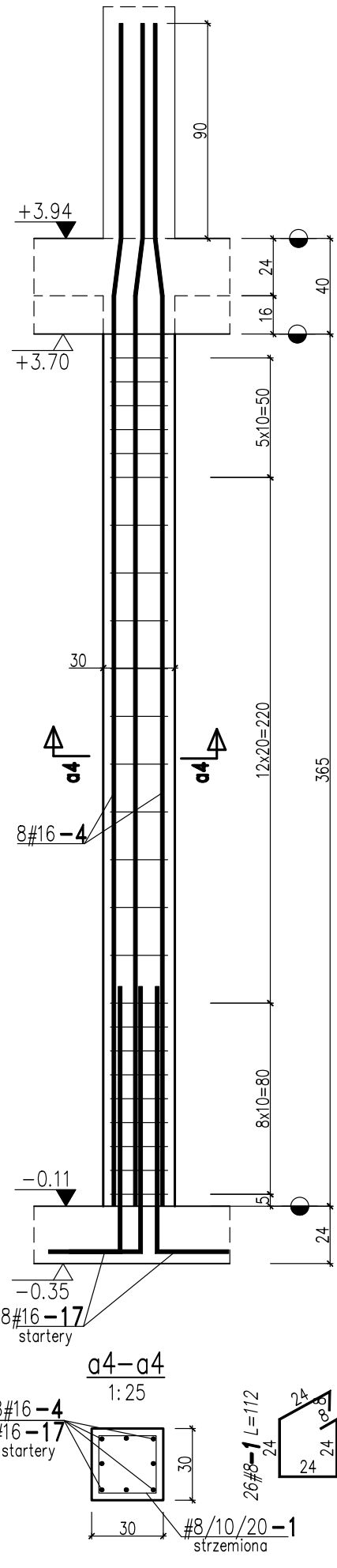
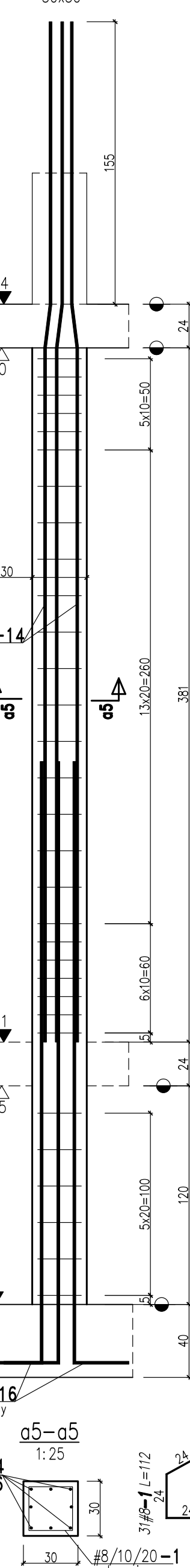
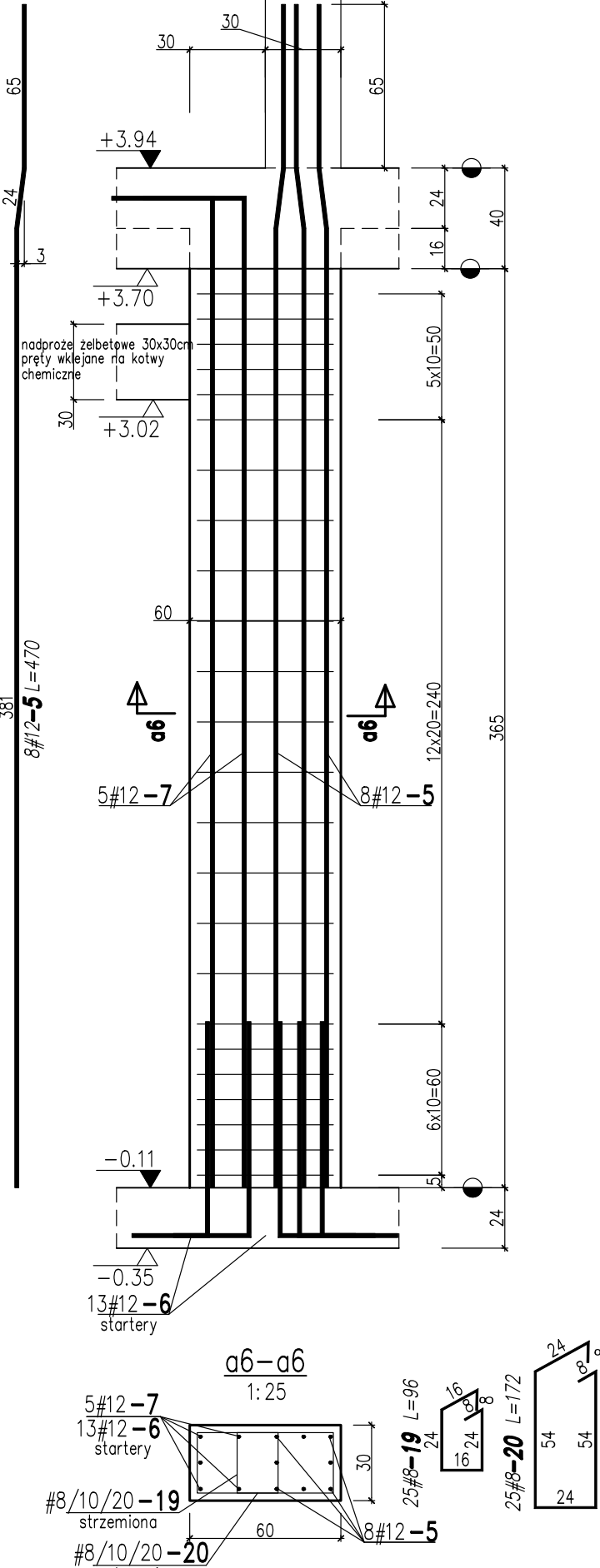

$$\frac{F'-G/6'-7}{4.25}$$

$$\frac{B/5'}{F'-G/5'}$$

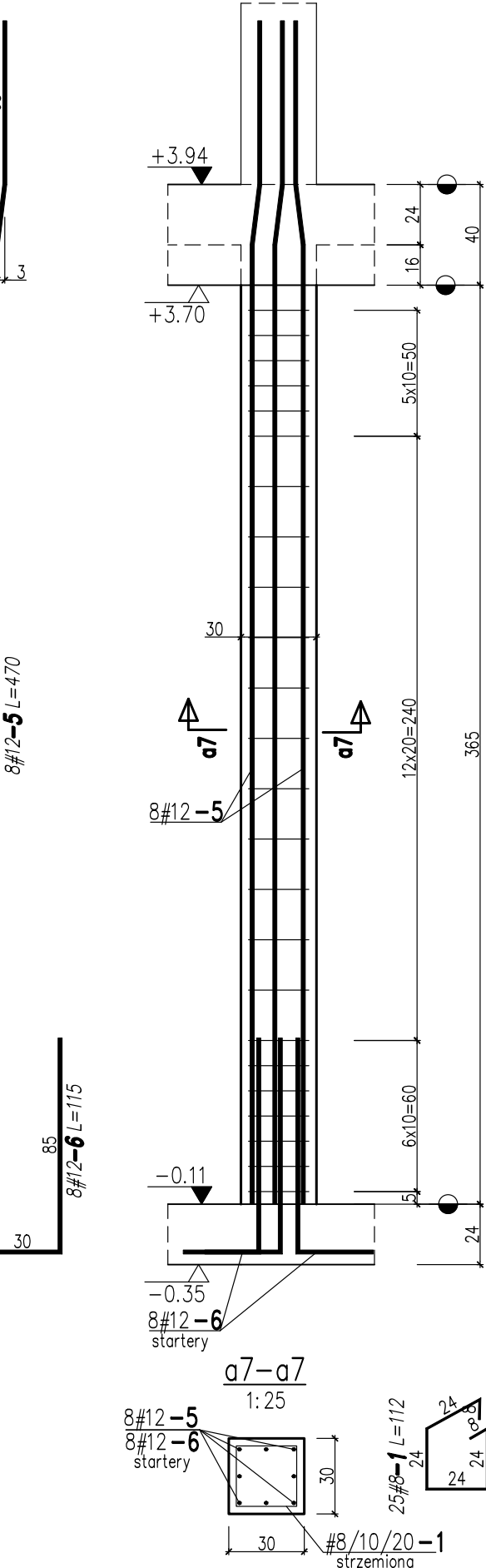
1:25
30x30


$$\frac{F' - G/6}{1.25}$$


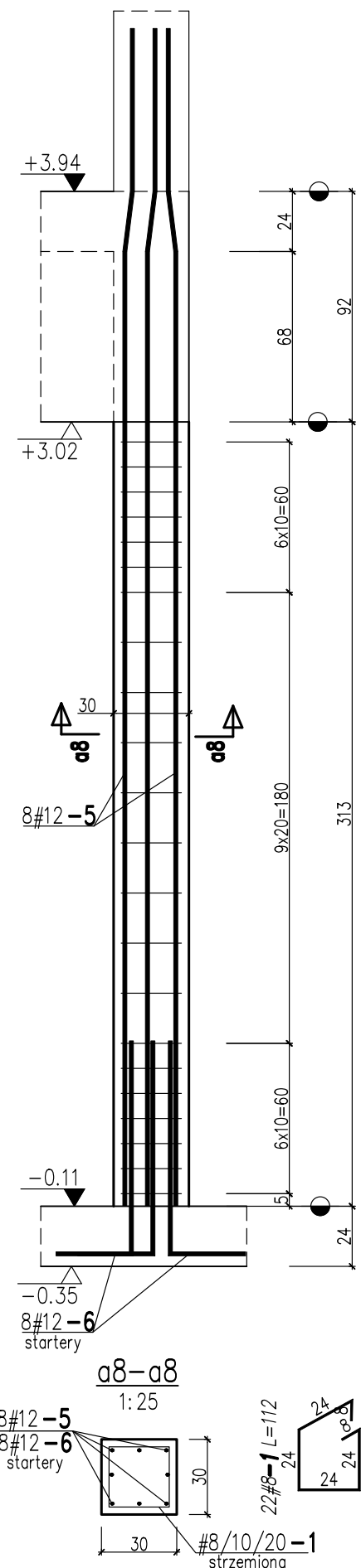
B/7
1:25
60x30



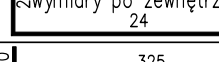
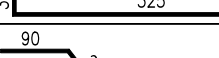


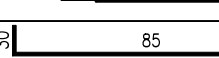
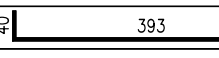
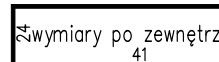
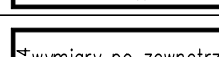
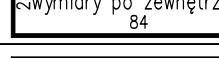
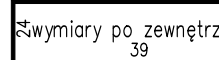
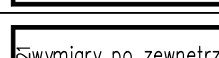
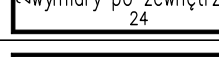
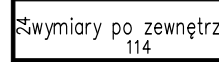
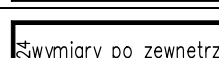
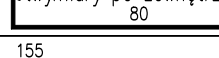
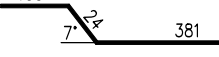
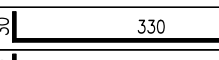
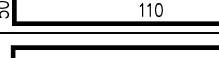
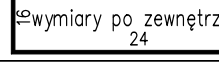
$\frac{D/6}{D/6}$	$\frac{C/5'}{C/6}$	$F'/6'-7$
$F'-G/6'$	$B-C/7$	$E/6'-7$
$\frac{F'-G/8}{G/7}$	$\frac{C/6'-7}{A-B/6}$	$\frac{F/6'-7}{F/5}$
$G/6'-7$	$B/3-4$	$F'/6$
$\frac{G/5'}{F'-G/5}$	$\frac{B/6'-7}{A/3-4}$	$\frac{F'/5}{F'/6'}$



F/4
D/3
B/1
A/1
1:25
30x30



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ/REBAR LIST

1	nr/pcs	SYMBOL	—	NAZWA ELEMENTU/ELEMENT NAME sluzy porter						
	nr/no:		kształt/shape	szt/pcs	Ø	stal/steel	dl./length	kg/m	masa calk. total weight	UWAGI/NOTES
	1			1062	8	B500SP	112	0.395	469.3	
	2			8	25	B500SP	355	3.853	109.4	
	4			32	16	B500SP	495	1.578	250	
	5			360	12	B500SP	470	0.888	1502.2	
	6			380	12	B500SP	115	0.888	388	
	7			20	12	B500SP	433	0.888	76.9	
	8			66	8	B500SP	146	0.395	38	
	9			66	8	B500SP	232	0.395	60.4	
	10			22	8	B500SP	142	0.395	12.3	
	11			48	8	B500SP	106	0.395	20.1	
	12			48	8	B500SP	292	0.395	55.3	
	13			22	8	B500SP	224	0.395	19.4	
	14			24	25	B500SP	560	3.853	517.9	
	16			8	25	B500SP	360	3.853	111	
	17			32	16	B500SP	160	1.578	80.8	
	19			25	8	B500SP	96	0.395	9.5	
	20			25	8	B500SP	172	0.395	17	
	25			25	8	B500SP	120	0.395	11.8	
	27			8	25	B500SP	453	3.853	139.6	

PODSUMOWANIE / SUMMARY

STAL/STEEL/Ø	masa/weight [kg]	długość/length [mb]
Ø12	1967	2215.6
Ø8	713.2	1807.5
Ø16	330.8	209.6
Ø25	877.9	227.8
razem/total	3889	4460.5

ZASADY INTERPRETACJI DŁUGOŚCI POSZCZEGÓLNYCH SEGMENTÓW PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH
RULES OF INTERPRETATION LENGTH OF REBAR BENDING DIMENSIONS

a) U-shaped bend with dimensions: width b , height e , and length c .

b) Z-shaped bend with dimensions: height e , width b , and length c .

c) Square bend with dimensions: width b , height e , and length c .

d) L-shaped bend with dimensions: width b , height e , and length c .

wymiary strzemion po "zewnetrznej" stronie będnego kształtu
 stirrups bending dimensions are outer
 NORMAL BENDING REBARS RADIUS

Oznaczenia

- rzędna wierzch
rzędna spodu
— przerwa rob.

FUNDAMENTY:	BETON; OTULINA: C30/37	5,0 CM
ŚCIANY:	C30/37	5,0 CM (GRUNT); 3,0 CM
SŁUPY:	C30/37;	3,0 CM
STROPY, BELKI:	C30/37;	3,0 CM
SCHODY:	C30/37;	3,0 CM
STAL ZBROJENIOWA:	A-IIIIN (B500SP)	
STAL PROFILOWA:	S235	
ELEKTRODY:	EA.1.46	

Uwagi dot. słupów żelbetonowych

1. Wymyślić zmienną podaną po zewnętrznej stronie;
2. Przekształcić zbrojenia oraz przerywy robocze słupów i ścian rozpoznać z rysunkami składowymi oraz zbrojenioznawcy;
3. W słupach i ścianach prowadzić według instalacji ogrodomowej i uzupelniać ją po projekcie brzozy elektrycznej;
4. Stupy przyklejać do ścian betonowych w strzapiach muru minimum (minimum 15 cm).
5. Kierunek ugrzewania, to kierunek osi pręśw układany z mniejszą otuliny;
6. Układać pręty dobrojeznice – układają w trzeciej warstwie;
7. W każdym przekroju należy zapewnić ciągłość zbrojenia;
8. Nie dopuszcza się betonowania słupów i ścian w etapach innych niż pokazują przerywy robocze;
9. Pielęgnację betonu wykonywać zgodnie z normą PN-EN 1366;
10. Odcień otuliny należy potwierdzić wpisem do dziennika budowy;
11. Wymyślić podany w cm, rzędem i rz.

[illegible]